



中国科学院广州化学研究所分析测试中心
Analyzing and Testing Center of Guangzhou Institute of Chemistry,
Chinese Academy of Sciences
广州中科检测技术服务有限公司
Guangzhou CAS Test Technical Services Co., Ltd.

“自动化生产流水线”质量鉴定

一、质量分析事项：对涉案“自动化生产流水线”运转时发生输送带起折皱、打滑、跑偏等问题的原因，烘干线前后转动轴是否合理匹配，以及烘干线是否能起到保温作用进行质量鉴定。

二、质量分析资料：1、双方签订的《购销合同》；2、开庭审理笔录；3、《民事起诉状》；4、《民事反诉状》；5、自动化流水线输送带检验报告一份。

三、鉴定依据：GB/T 10595-2009《带式输送机》

四、质量问题情况：根据某法院（以下简称委托方）提供的资料显示，某建筑涂料厂（以下简称需方）与某自动化设备公司（以下简称供方）签订购销合同，由需方向供方订购自动生产流水线一条。需方以供方未能按时供货，提供的设备质量不合格导致设备至今无法按时生产，给需方造成严重经济损失为由，向中山市第二人民法院提起诉讼。供方则反诉辩称，需方购买的输送带存在质量问题，与机器不匹配，导致机器无法试产。

五、分析结论：涉案“自动化生产流水线”的输送带在运行中存在跑偏、打滑和折皱等质量问题，主要是该流水线的纠偏装置结构不能起到有效的纠偏作用、滚筒直径偏小所造成的。

六、现场图片：



流水线的钢架平台



流水线纠偏装置的结构



输送带前端严重跑偏



输送带挤压折皱的现象