



中国科学院广州化学研究所分析测试中心
Analyzing and Testing Center of Guangzhou Institute of Chemistry,
Chinese Academy of Sciences
广州中科检测技术服务有限公司
Guangzhou CAS Test Technical Services Co., Ltd.

“单层片材机及成型材料”质量分析

一、质量分析事项：

- 1、对涉案“单层片材机”产出的成型片材厚度、厚薄精度、片材有效宽度，以及成型片材产品质量是否符合国家质量标准和《产品销售合同》约定的技术指标要求进行鉴定；
- 2、对涉案“单层片材机”作业时的线速度、挤出量、最大成卷直径、辊筒规格、装机总功率是否符合《产品销售合同》约定的技术指标要求进行鉴定。

二、质量分析资料：

- 1、某法院提供的《民事诉状》；
- 2、双方当事人签订的《产品销售合同》及其《合同技术附件》。

三、鉴定依据：JB/T 8061-2011《单螺杆塑料挤出机》

QB/T 2471-2000《聚丙烯（PP）挤出片材》

四、质量问题情况：

根据委托方提供的资料显示，某机械公司（以下简称供方）与某塑业公司（以下简称需方）签订《产品供销合同》，约定由供方向需方提供规格某型号的“单层片材机”组一套。需方至供方工厂进行试机验收，经过连续测试，需方认为争议设备产出的塑料薄片出现明显的水波纹、鱼尾纹，不符合国家标准和《产品供销合同》约定的技术指标，设备也存在明显的质量瑕疵。需方拒绝接受争议设备。

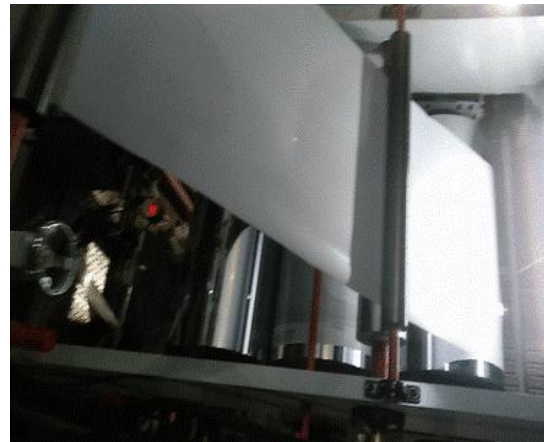
五、分析结论：

- 1、现场制备的PP薄片片材应能达到合同技术附件约定的厚薄精度要求，其成型薄片片材的产品质量符合QB/T 2471-2000《聚丙烯（PP）挤出片材》的要求；
- 2、如果涉案“单层片材机”不配置适当的压光辊辊面升温和温度控制装置，则无法正常生产合格的薄片片材（尤其是厚度在0.2—0.5mm之间的薄片片材）；
- 3、涉案“单层片材机”作业时的线速度、挤出量、最大成卷直径、辊筒规格、片材有效宽度、装机总功率基本符合合同技术附件约定的技术指标要求。

六、现场图片：



涉案“单层片材机”



进行连续稳定的薄片片材生产



中国科学院广州化学研究所分析测试中心
Analyzing and Testing Center of Guangzhou Institute of Chemistry,
Chinese Academy of Sciences
广州中科检测技术服务有限公司
Guangzhou CAS Test Technical Services Co., Ltd.



生产薄片的表面外观



取样和封样的成卷样品